



FASSI GROUP



## PIAF 1010

Nacelle à mât vertical  
sur chenilles

*Conçu pour durer*

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

<b>Hauteur de travail</b> .....	10,05 m
<b>Déport</b> .....	3,35 m
<b>Faible pression au sol</b> .....	69 kN/m <sup>2</sup>
<b>Technologie tout hydraulique</b>	

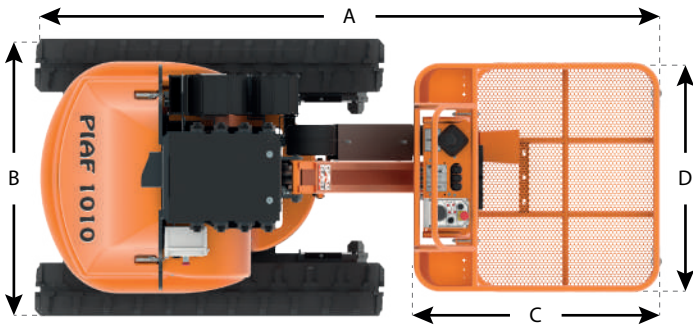
### ▲ ÉQUIPEMENT STANDARD

- Commandes de mouvements hydrauliques progressives
- Commandes de translation et de direction par joystick hydraulique
- Capacité 200kg
- Batterie de traction 575 Ah 24 V avec remplissage centralisé
- Chargeur embarqué HF 85 A
- Deux vitesses de déplacement
- Rotation tourelle 2x110°
- Pente franchissable 30%
- Déplacement possible à hauteur maxi
- Anneaux d'élingage
- Feu à éclats
- Indicateur de décharge avec coupure à 80%
- Indicateur de dévers avec alarme
- Détecteur de surcharge
- Compteur horaire

### ★ ACCESSOIRES & OPTIONS

- Chenilles caoutchouc non-marquantes
- Ligne à air comprimé
- Kit entretien & remplissage batterie
- Chargeur déporté
- Huile hydraulique alimentaire
- Huile hydraulique biodégradable
- Kit grand froid
- Prise 220V dans la plate-forme
- Coupure de mouvements sur dévers > à 3°
- Bip de déplacement
- Peinture couleur(s) client

# PIAF 1010



Hauteur travail	10,05 m
Hauteur plancher	8,05 m
Déport maximum	3,35 m
Charge utile (intérieur, 2 personnes, vent 0km/h)	200 kg
Charge utile (extérieur, 1 personne, vent < 45km/h)	200 kg

<b>A</b> Longueur	2,74 m
<b>B</b> Largeur	1,20 m
<b>C</b> Longueur plate-forme	0,80 m
<b>D</b> Largeur plate-forme	0,93 m
<b>E</b> Hauteur	2,12 m
<b>F</b> Empattement	1,15 m

Rotation tourelle	2 x 110°
Vitesse maxi (machine repliée)	1,5 km/h
Vitesse maxi (machine dépliée)	0,6 km/h
Pente admissible (machine repliée)	30%
Dévers maxi.	3°
Rayon de braquage intérieur (Ri)	0 m
Rayon de braquage extérieur (Re)	1 m
Poids total	2780 kg
Pression au sol	69 kN/m <sup>2</sup>



Appareil conforme à la réglementation en vigueur.  
Du fait de sa politique d'amélioration constante de ses produits, la société ATN se réserve le droit de procéder sans préavis à des changements de spécifications.

RT : Rayon de travail  
Ri : Rayon de braquage intérieur  
Re : Rayon de braquage extérieur

